

Exakt prüfen & perfekt montieren



Lötkopf + Niederhalter:

Lötkopf mit Einzelspitzenaufhängung und separater Temperaturregelung. Mitfahrender Niederhalter.



MONTIEREN

- ▶ Sprühfluxen auf die Zelle
- ▶ Kontaktlötverfahren: Einzelaufhängung jeder Lötspitze mit separater Temperaturregelung (Minimierung der Auflagekräfte)
- ▶ Minimierung der thermischen Belastung und Optimierung des Lötprozesses durch das geregelte Vorheizen der Zellen vor dem Löten sowie nachgeschaltetes geregeltes Abkühlen

1.200
Zellen/Stunde
einbahnig

PRÜFEN

- ▶ Integrierte Durchlicht Vision Kontrolle auf Zellausbrüche
- ▶ **Neuheit:** Inline Eingangskontrolle jeder Zelle vor der Verarbeitung mittels Elektrolumineszenz
- ▶ Fehlerarten Elektrolumineszenz: Zelleneffizienz, Microcracks, unterbrochene Finger, Shunts; Fehlerarten Bruchkontrolle: Konturausbrüche, Löcher, Teile auf Zelle